## **ESTROBOS DE CABLE**

Teknolyft ofrece la más amplia variedaden estrobos de Cable de Acero. Estos son elaborados bajo un estricto control de calidad y con la experiencia de personal altamente calificado. Son elaborados con cable marca Deacero y accesorios Van Beest (Green Pin y Excel).

Los estrobos de Teknolyft generalmente se hacen con la técnica de "ojo flemish" (Flemish Eye) aunque bajo petición del cliente también pueden hacerse con ojos tejidos (Hand Tucked).

#### \*Para solicitar un estrobo, considerar lo siguiente:

- Diámetro y tipo de cable.
- Modelo de estrobo.
- Longitud del estrobo.
- Características de los ojos.

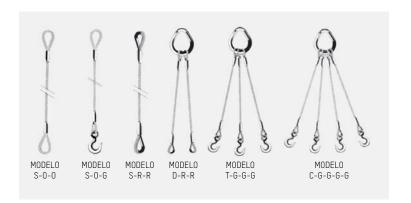




	Longitud de Ojos									
Diámet	imetro de Cable Pasos									
mm									12	
mm	pulg		Longitud de Cada Ojo (mm)							
6.35	1/4"	80	110	120	150	160	190	200	230	
7.94	5/16"	100	125	140	165	180	200	220	250	
9.53	3/8"	120	150	170	190	250	280	300	330	
11.11	7/16"	140	180	200	230	260	290	320	350	
12.70	1/2"	165	200	230	250	310	350	390	420	
14.30	9/16"	180	230	250	290	340	370	420	450	
15.90	5/8″	200	250	300	330	380	420	470	520	
19.05	3/4"	240	300	350	380	440	490	550	590	
22.23	7/8″	280	350	410	460	540	600	650	710	
25.40	1"	330	410	460	520	600	670	740	820	
28.60	11/8"	370	460	510	580	680	790	830	910	
31.75	11/4"	410	510	560	650	730	790	910	980	
34.90	1 3/8"	440	560	610	710	750	830	930	1,000	
38.10	11/2"	480	610	690	760	800	860	950	1,002	
41.47	15/8"	520	650	760	870	980	1,090	1,200	1,310	
44.45	13/4"	560	700	820	930	1,050	1,170	1,290	1,410	
47.62	17/8"	580	730	840	970	1,100	1,230	1,360	1,490	
50.80	2″	660	830	960	1,090	1,220	1,350	1,480	1,610	

<sup>\*</sup> Factor de Diseño 5:1

#### **EJEMPLOS DE MODELOS DE ESTROBO:**



### SIMBOLOGÍA DEL MODELO:



S — SENCILLO 0 - 0 J 0D — DOBLE

G — GANCHO

G — GANCHO

0 - 0 J 0

T — TRIPLE

T — GRILLETE

T — GRILLETE C — CUÁDRUPLE R — ROZADERA R — ROZADERA

\*Fabricados con cable de acero y accesorios marca:







#### TIPOS DE CABLES RECOMENDADOS PARA LOS ESTROBOS:

HALCÓN	CÓNDOR	SUPERFLEXIBLE	ÁGUILA
CONSTRUCCIÓN 6 x 26	CONSTRUCCIÓN 6 x 26	CONSTRUCCIÓN 6 x 36	CONSTRUCCIÓN 6 x 36
ALMA DE FIBRA	ALMA DE ACERO	ALMA DE FIBRA	ALMA DE ACERO
ALTA FLEXIBILIDAD Y/O USO NORMAL	MAYOR RESISTENCIA Y/O ALTAS TEMPE- RATURAS	ALTA FLEXIBILIDAD Y/O USO NORMAL	MAYOR RESISTENCIA Y/O ALTAS TEMPE- RATURAS
DIÁMETROS MENORES A 1"	DIÁMETROS MENORES A 1"	DIÁMETROS MAYORES A 1"	DIÁMETROS MAYORES A 1"

#### **DIFERENTES TIPOS DE ESTROBOS**

	MODELO S" ALMA DE FIBRA								
		ESQUE	MAS REPRESENTATIVOS DEL ES	TROBO					
DIÁMETRO	DEL CABLE	CAPACID	IAD DE CARGA EN TONELADAS M	1ÉTRICAS	LONGITUD MÍNIMA				
PULG	MM	VERTICAL	ENLAZADA	EN "U"	REQUERIDA EN MTS				
1/4"	6.35	0.54	0.40	1.08	0.50				
5/16"	7.94	0.84	0.62	1.68	0.55				
3/8"	9.53	1.22	0.90	2.44	0.61				
7/16"	11.11	1.64	1.21	3.28	0.70				
1/2"	12.70	2.14	1.58	4.28	0.75				
9/16"	14.30	2.70	2.00	5.40	0.85				
5/8″	15.90	3.32	2.46	6.64	0.95				
3/4"	19.05	4.76	3.52	9.52	1.05				
7/8″	22.23	6.42	4.75	12.84	1.20				
1"	25.40	8.34	6.17	16.68	1.40				
1 1/8"	28.60	10.48	7.76	20.96	1.55				
1 1/4"	31.75	12.90	9.55	25.80	1.70				
1 3/8"	34.90	15.52	11.48	31.04	1.85				
1 1/2"	38.10	18.32	13.56	36.64	2.15				
1 3/4"	44.45	24.80	18.35	49.60	2.50				
17/8"	47.62	28.40	21.02	56.80	2.60				
2″	50.80	32.00	23.68	64.00	2.75				

<sup>\*</sup>FACTOR DE DISEÑO 5:1

#### **MODELO "S" ALMA DE ACERO** ESQUEMAS REPRESENTATIVOS DEL ESTROBO DIÁMETRO DEL CABLE CAPACIDAD DE CARGA EN TONELADAS MÉTRICAS LONGITUD MÍNIMA REQUERIDA EN MTS. EN "U" PULG. MM VERTICAL ENLAZADA 3/8" 9.53 1.37 1.01 2.74 0.61 7/16" 0.7 11.11 1.85 1.37 3.7 1/2" 12.70 2.42 0.75 1.79 4.84 9/16" 14.30 3.04 2.25 6.08 0.85 5/8" 15.90 3.74 2.77 7.48 0.95 3/4" 19.05 5.34 3.95 10.68 1.05 7/8" 22.23 14.44 1.2 7.22 5.34 1" 25.40 9.38 6.94 18.76 1.4 11/8" 28.60 8.73 23.6 1.55 11.8 11/4" 31.75 29 14.5 10.73 1.7 13/8" 34.90 17.42 12.89 34.84 1.85 11/2" 38.10 20.6 15.24 41.2 2.15 13/4" 44.45 27.8 20.57 55.6 2.5 17/8" 47.62 31.6 23.38 63.2 2.6 2" 50.80 36 26.64 72 2.75 21/4" 57.15 44.8 33.15 89.6 3.05 21/2" 40.55 109.6 63.50 54.8 3.35 23/4" 69.85 66.6 49.28 133.2 3.65 3" 76.20 77.8 57.57 155.6 3.96 31/2" 88.90 102 79 204 5.05 4" 101.60 130 98 260 6.1 41/2" 114.30 160 120 320 7.35

187

6"



152.40

250



500

9.15

<sup>\*</sup> FACTOR DE DISEÑO DE 5:1

				MODELO "D" ALMA	DE ACERO			
		ESQUEMAS REPRESENTATIVOS DEL ESTROBO			TIP	OS DE ARGOLLA	TIPOS DE ROZADERA	
DIÁMETRO	DEL CABLE		DE CARGA EN TONE S TOMADOS SOBRE L		PERA	OVAL	P/ EXTREMOS	P/ ARGOLLA
PULG	ММ	60°	45°	30°		DIÁMETROS	DIÁMI	ETROS
1/4"	6.35	1	0.83	0.59	1/2"	MS13	Std. 5/16"	Std. 3/8"
5/16"	7.94	1.54	1.27	0.91	5/8"	MS16 (1/2")	Std. 3/8"	Std. 1/2"
3/8"	9.53	2.27	1.81	1.27	3/4"	MS18 (5/8")	Std. 1/2"	Std. 1/2"
7/16"	11.11	3.08	2.45	1.72	7/8″	MS18 (5/8")	Std. 1/2"	Std. 5/8"
1/2"	12.70	3.99	3.27	2.27	1"	MS20 (3/4")	Std. 5/8"	Std. 3/4"
9/16"	14.30	4.99	4.08	2.90	11/4"	MS22 0 MS25 (7/8")	Std. 3/4"	Std. 3/4"
5/8"	15.90	6.17	4.99	3.54	11/4"	MS25 (7/8")	Std. 3/4"	Std. 3/4"
3/4"	19.05	8.80	7.17	5.08	1 3/8"	MS30 0 MS28 (1")	Std. 7/8"	Std. 7/8"
7/8"	22.23	11.79	9.98	6.89	1 3/8"	MS36 (11/4")	Std. 1"	Ref. 1"
1"	25.40	15.42	12.7	8.89	1 3/4"	MS38 (1 1/2")	Ref. 1"	Ref. 1"
11/8"	28.60	19.05	15.42	10.89	1 3/4"	MS44 0 MS45 (1 3/4")	Ref. 1 1/8"	Ref. 1 1/4"
11/4"	31.75	23.59	19.05	13.61	2″	MS45 (1 3/4")	Ref. 1 1/4"	Ref. 1 3/8"
13/8"	34.90	28.12	22.68	16.33	2"	MS50 (2")	Ref. 1 3/8"	Ref. 1 3/8"
11/2"	38.10	33.57	27.22	19.05	2 1/4"	MS50 (2")	Ref. 1 1/2"	Ref. 1 5/8"
13/4"	44.45	44.45	36.29	25.40	2 1/2"	MS55	Ref. 1 3/4"	Ref. 1 7/8"
2″	50.80	57.15	47.17	33.57		MS70	Ref. 2"	Ref. 2"

<sup>\*</sup> FACTOR DE DISEÑO DE 5:1

				MODELO "T" ALMA	DE ACERO			
		ESQUEMA	S REPRESENTATIVOS	EPRESENTATIVOS DEL ESTROBO  TIPOS DE ARGOLLA		TIPOS DE ROZADERA		
DIÁMETRO	DEL CABLE		DE CARGA EN TONEI S TOMADOS SOBRE L		PERA	OVAL	P/ EXTREMOS	P/ ARGOLLA
PULG	MM	60°	45°	30°		DIÁMETROS	DIÁME	TROS
1/4"	6.35	1.54	1.27	0.88	5/8"	MS16 (1/2")	Std. 5/16"	Std. 3/8"
5/16"	7.94	2.36	1.91	1.36	3/4"	MS18 (5/8")	Std. 3/8"	Std. 1/2"
3/8"	9.53	3.36	2.72	2.00	7/8"	MS20 (3/4")	Std. 1/2"	Std. 1/2"
7/16"	11.11	4.54	3.72	2.63	1"	MS22 o MS25 (7/8")	Std. 1/2"	Std. 5/8"
1/2"	12.70	5.99	4.90	3.45	11/4"	MS25 (7/8")	Std. 5/8"	Std. 3/4"
9/16"	14.30	7.53	6.17	4.35	11/4"	MS28 (1")	Std. 3/4"	Std. 3/4"
5/8"	15.90	9.07	7.53	5.35	1 3/8"	MS30 o MS36 (1 1/4")	Std. 3/4"	Std. 3/4"
3/4"	19.05	13.61	10.89	7.62	11/2"	MS36 (1 1/4")	Std. 7/8"	Std. 7/8"
7/8"	22.23	18.14	14.52	9.98	1 3/4"	MS38 (1 1/2")	Std. 1"	Ref. 1"
1"	25.40	23.59	19.05	13.61	2″	MS45 (1 3/4")	Ref. 1"	Ref. 1"
11/8"	28.60	28.12	23.59	16.33	2″	MS50 (2")	Ref. 1 1/8"	Ref. 1 1/4"
11/4"	31.75	34.47	28.12	19.96	2 1/4"	MS50 (2")	Ref. 1 1/4"	Ref. 1 3/8"
13/8"	34.90	41.73	34.47	24.49	2 1/2"	MS55	Ref. 1 3/8"	Ref. 1 3/8"
11/2"	38.10	49.90	40.82	29.03	2 3/4"	MS70	Ref. 1 1/2"	Ref. 1 5/8"
13/4"	44.45	67.13	54.43	38.10		MS70	Ref. 1 3/4"	Ref. 1 7/8"
2"	50.80	86.18	70.76	49.90		MS80	Ref. 2"	Ref. 2"

<sup>\*</sup> FACTOR DE DISEÑO DE 5:1

	MODELO "C" ALMA DE ACERO									
		ESQUEMAS REPRESENTATIVOS DEL ESTROBO			TIPO	OS DE ARGOLLA	TIPOS DE ROZADERA			
DIÁMETRO	DEL CABLE	CAPACIDAD DE CARGA EN TONELADAS MÉTRICAS ÁNGULOS TOMADOS SOBRE LA HORIZONTAL		PERA	OVAL	P/ EXTREMOS	P/ ARGOLLA			
PULG	MM	60°	45°	30°		DIÁMETROS	DIÁMETROS			
1/4"	6.35	2.00	1.63	1.18	3/4"	MS16(1/2")	Std. 5/16"	Std. 3/8"		
5/16"	7.94	3.18	2.54	1.81	7/8"	MS18 (5/8")	Std. 3/8"	Std. 1/2"		
3/8"	9.53	4.54	3.72	2.63	1"	MS22 o MS25 (7/8")	Std. 1/2"	Std. 1/2"		
7/16"	11.11	6.08	4.99	3.54	11/4"	MS25 (7/8")	Std. 1/2"	Std. 5/8"		
1/2"	12.7	7.98	6.44	4.63	1 3/8"	MS28 (1")	Std. 5/8"	Std. 3/4"		
9/16"	14.3	9.98	8.16	5.81	1 3/8"	MS30 o MS36 (1 1/4")	Std. 3/4"	Std. 3/4"		
5/8"	15.9	12.70	9.98	7.08	1 3/8"	MS36 (11/4")	Std. 3/4"	Std. 3/4"		
3/4"	19.05	17.24	14.52	9.98	13/4"	MS38 (1 1/2")	Std. 7/8"	Std. 7/8"		
7/8"	22.23	23.59	19.05	13.61	2"	MS45 (1 3/4")	Std. 1"	Ref. 1"		
1"	25.40	30.84	25.40	18.14	2 1/4"	MS50 (2")	Ref. 1"	Ref. 1"		
11/8"	28.60	38.10	30.84	21.77	2 1/2"	MS55	Ref. 1 1/8"	Ref. 1 1/4"		
11/4"	31.75	46.27	38.10	27.22	2 3/4"	MS70	Ref. 1 1/4"	Ref. 1 3/8"		
1 3/8"	34.90	56.25	45.36	32.66		MS70	Ref. 1 3/8"	Ref. 1 3/8"		
11/2"	38.10	66.23	54.43	38.10		MS70	Ref. 1 1/2"	Ref. 1 5/8"		

<sup>\*</sup> FACTOR DE DISEÑO DE 5:1

61 / www.teknolyft.com / 202

## **TIRANTES**

Teknolyft comercializa todo tipo de tirantes de cable de acero tanto como terminales de prensado como con terminales de vaciado. Las terminales por lo general son de la marca Van Beest.

#### **APLICACIONES**

Las terminales de unión se utilizan para conectar un cable de acero a un punto fijo. Puede ser como un sistema de anclaje para tuberías o tubos, cables de anclaje para plataformas petroleras, cables de remolque o para sujetar cables en la construcción como por ejemplo, puentes, tejados.

Estas terminales son las terminaciones de cable más fuertes que existen y, si son montados correctamente, pueden cumplir por lo menos con la fuerza de rotura del cable. En el pasado, para fijar estar terminales en el cable de acero, se usaba una solución de zinc. Hoy en día, se han desarrollado soluciones de resina para estos fines.

#### **ALCANCE**

Van Beest ofrece una gama amplia de terminales, por ejemplo:

- Terminales cónicas de vaciado abiertas.
- Terminales cónicas de vaciado cerradas.
- Terminales abiertos de cuña.
- Terminales "Shortbow".
- Terminales de prensado abiertas.
- Terminales de prensado cerradas.

#### **DISFÑO**

Las terminales cónicas de Green Pin abiertas y cerradas y las abiertas de cuña son de acero fundido de alta resistencia. Estos componentes son generalmentes sellados con los siquientes marcados:

- Número de terminal de unión.
- Diámetro del cable de acero en mm y en pulgadas.
- Símbolo del fabricante.
- Número de lote.
- Código de conformidad CE.

Con las terminales "Shortbow", se puede ahorrar dinero evitando la costosa mano de obra y gastos de reparación y sustitución.

Las terminales prensadas están soportadas con una calidad especial de acero al carbono SAE-1035 y tratado especialmente para prensar en frío.

#### **ACABADO**

Las terminales cónicas Green Pin abiertas y cerradas de cuña son galvanizadas. las terminales prensadas son sin pintar.

#### **CERTIFICACIÓN**

Si lo solicita, todas las terminales de unión pueden suministrarse con un certificado de prueba y que la declaración sea de conformidad con la directiva relativa a las máquinas 2006/42/S. Todas las terminales , excepto las prensadas, están marcadas con un número de serie correspondiente al certificado enviado. Se puede suministrar las terminales prensadas con certificado de fábrica.

#### **INSTRUCCIONES DE USO**

## 1) Terminales cónicas abiertas / terminales cónico cerradas

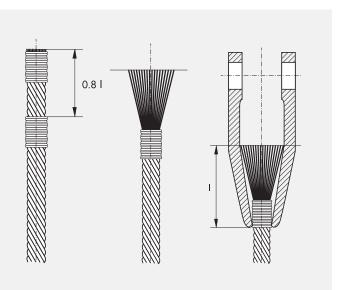


Figura 1

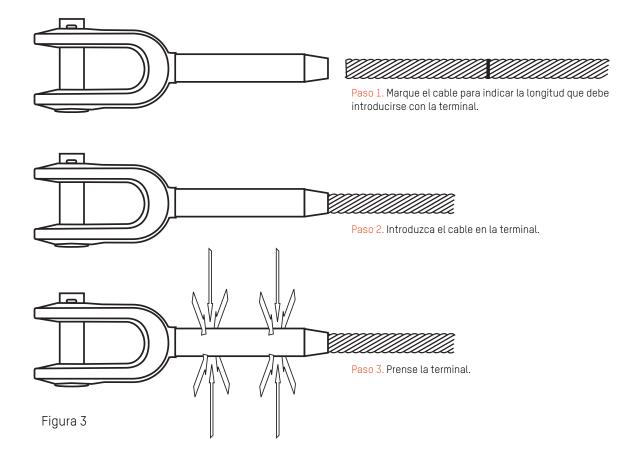
- "El Peinado" se hace después de poner la terminal en el cable
- Siempre sigue las instrucciones del fabricante de las resinas al pie de la letra.
- Sólo se debe llevar a cabo esta operación con especialistas de un taller autorizado.

#### 2) Terminales prensados



Inspecciones regulares según las normas de cada país deben de llevarse acabo. Los productos pueden ser afectados por desgaste, mal uso, sobrecargas, etc., produciendo deformaciones y alteraciones en la estructura del material.

La inspección debe efectuarse con mínimo cada seis meses o incluso con mayor frecuencia cuando las terminales estén utilizadas en condiciones severas.

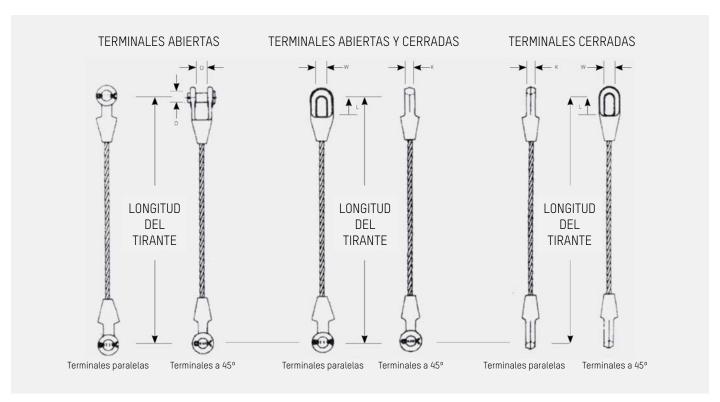


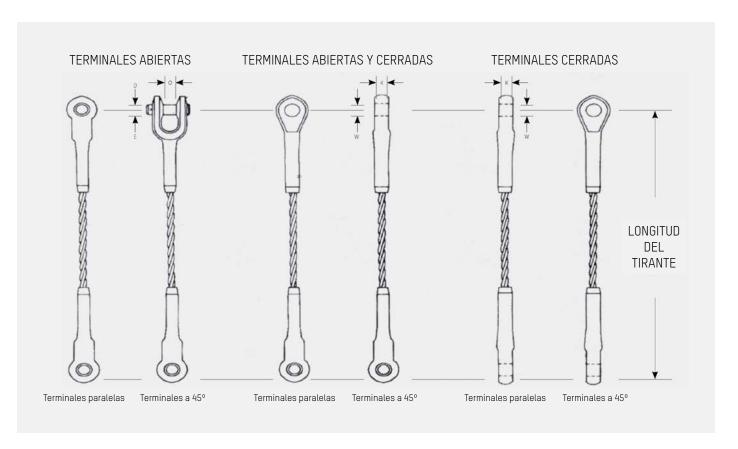
TIR	ANTES CON TERM	IINALES DE VACIA	ADO
DIÁMETROS DE CABLE EN PULGADAS	LONGITUD MÍNIMA REQUERIDA EN MTS	CAPACIDAD DE CARGA EN TONELADAS MÉTRICAS	FACTOR DE DISEÑO
1/2"	0.40	2.41	5:1
5/8″	0.46	3.74	5:1
3/4″	0.53	5.33	5:1
7/8″	0.61	7.22	5:1
1"	0.77	9.38	5:1
11/8"	0.84	11.79	5:1
11/4"	0.92	14.50	5:1
1 3/8"	0.92	17.42	5:1
11/2"	1.00	20.68	5:1
1 3/4"	1.30	27.76	5:1
2″	1.45	35.92	5:1
21/4"	1.53	44.82	5:1
2 1/2"	1.75	54.79	5:1
2 3/4"	1.90	65.50	5:1
3"	2.06	77.11	5:1
3 1/4"	2.21	89.27	5:1
3 1/2"	2.30	102.33	5:1
3 3/4"	2.52	114.67	5:1
4"	2.60	129.37	5:1

TIRA	NTES CON TERMI	NALES DE PRENS	ADO	
DIÁMETROS DE CABLE EN PULGADAS	LONGITUD MÍNIMA REQUERIDA EN MTS	CAPACIDAD DE CARGA EN TONELADAS MÉTRICAS	FACTOR DE DISEÑO	
1/4″	0.30	0.63	5:1	
5/16"	0.40	0.63	5:1	
3/82	0.40	0.63	5:1	
7/16″	0.50	0.63	5:1	
1/22	0.50	2.41	5:1	
9/16"	0.60	3.05	5:1	
5/82	0.60	3.74	5:1	
3/42	0.75	5.33	5:1	
7/8″	0.87	7.22	5:1	
1"	1.00	9.38	5:1	
11/8"	1.10	11.79	5:1	
11/4"	1.22	14.50	5:1	
1 3/8"	1.35	17.42	5:1	
11/2"	1.45	20.68	5:1	
1 3/4"	1.65	27.76	5:1	
2″	1.95	35.92	5:1	

<sup>\*</sup> FACTOR DE DISEÑO DE 5:1

<sup>\*</sup> FACTOR DE DISEÑO DE 5:1









65 / www.teknolyft.com / 2

## **ESTROBOS DE CABLE DE ACERO TRENZADOS**

El equipo de Teknolyft fabrica todo tipo de estrobos trenzados de cable de acero. La ventaja de los estrobos trenzados es la flexibilidad que estos pueden brindar. Se puede llegar a capacidades muy altas con una flexibilidad superior a que si se usara un estrobo de un solo cable. Los modelos más comunes son:

- De 3 partes
- De 9 partes
- De 6 partes
- De 8 partes



	ESTROBOS TRENZADOS DE 3 PARTES							
DIÁMETRO INDIVIDUAI	DIÁMETRO FINAL EN	CAPACIDADE	ES DE CARGA EN TONELADA	DIMENSIONES DE LOS OJOS APROXIMADAS				
EN PULGADAS	PULGADAS	VERTICAL	ENLAZADO	EN "U"	ANCHO PULGADAS	LARGO PULGADAS		
1/4″	1/2″	1.54	1.18	3.08	6	12		
5/16″	5/8″	2.36	1.81	4.72	6	12		
3/8″	3/4"	3.27	2.54	6.53	7.5	13		
7/16"	7/8″	4.45	3.54	8.89	9	18		
1/2"	1"	5.81	4.63	11.61	10	20		
9/16"	11/8"	7.26	5.81	14.52	12	24		
5/8″	11/4"	8.98	7.17	17.96	12	24		
3/4"	11/2"	12.70	10.16	25.40	15	30		
7/8″	1 3/4"	17.24	13.79	34.47	17	34		
1"	2″	22.50	17.96	45.00	20	40		
1 1/8"	21/4"	28.30	22.59	48.99	22	44		
1 1/4"	21/2"	34.84	28.12	69.67	25	50		
1 3/8"	2 3/4"	41.73	33.38	83.46	27	54		
1 1/2"	3″	49.90	39.92	99.79	30	60		
1 3/4"	3 1/2"	66.23	52.98	132.45	35	70		
2″	4"	86.18	68.95	172.37	40	80		
21/4"	41/2"	107.05	85.64	214.10	45	90		
2 1/2"	5"	131.54	105.23	263.09	50	100		

<sup>\*</sup> FACTOR DE DISEÑO DE 5:1

	ESTROBOS TRENZADOS DE 9 PARTES							
DIÁMETRO INDIVIDUAL	DIÁMETRO FINAL EN	CAPACIDADE	ES DE CARGA EN TONELADA	DIMENSIONES DE LOS OJOS APROXIMADAS				
DIÁMETRO INDIVIDUAL EN PULGADAS	PULGADAS	VERTICAL	ENLAZADO	EN "U"	ANCHO PULGADAS	LARGO PULGADAS		
1/4″	1"	4.17	3.36	8.35	6	12		
5/16"	11/4"	6.35	5.08	12.70	6	12		
3/8″	1 1/2"	9.07	7.26	18.14	7.5	13		
7/16"	1 3/4"	12.52	9.98	25.04	9	18		
1/2"	2"	16.33	13.06	32.66	10	20		
9/16"	2 1/4"	20.59	16.42	41.19	12	24		
5/8″	2 1/2"	25.22	20.14	50.44	12	24		
3/4"	3″	36.02	28.76	72.03	15	30		
7/8″	3 1/2"	48.72	39.01	97.43	17	37		
1"	4"	63.32	50.62	126.64	20	40		
11/8"	4 1/2"	79.56	63.59	159.12	22	44		
11/4"	5"	97.98	78.38	195.95	25	50		
1 3/8"	5 1/2"	117.94	94.35	235.87	27	54		
1 1/2"	6"	139.71	111.77	279.42	30	60		
1 3/4"	7″	186.88	149.51	373.76	35	70		
2″	8″	242.22	193.78	484.44	40	80		
2 1/4"	9"	302.10	241.68	604.19	45	90		
2 1/2"	10"	370.14	296.11	740.27	50	100		

<sup>\*</sup> FACTOR DE DISEÑO DE 5:1



Estrobo trenzado de 9 partes.



Estrobo trenzado de 6 partes.

	ESTROBOS TRENZADOS DE 6 PARTES								
DIÁMETRO INDIVIDUAL	DIÁMETRO FINAL EN	CAPACIDADE	ES DE CARGA EN TONELADA	DIMENSIONES DE LOS OJOS APROXIMADAS					
EN PULGADAS	PULGADAS	VERTICAL	ENLAZAD0	EN "U"	ANCHO PULGADAS	LARGO PULGADAS			
3/32″	7/16″	0.38	0.34	0.76	2	4			
1/8″	9/16"	0.76	0.67	1.54	3	6			
3/16"	13/16"	1.45	1.27	2.90	4	8			
1/4"	1 1/8"	2.63	2.27	5.17	5	10			
5/16"	1 3/8"	3.99	3.54	8.07	6	12			
3/8″	1 11/16"	5.72	4.99	11.79	7	14			
7/16"	2"	7.80	6.80	15.42	8	16			
1/2"	2 1/4"	9.98	8.89	19.96	9	18			
9/16"	2 1/2"	12.70	10.89	25.40	10	20			
5/8″	2 13/16"	15.42	13.61	31.75	11	22			
3/4"	3 3/8"	22.68	19.96	44.45	12	24			
7/8″	4"	29.94	26.31	60.78	14	28			
1"	4 1/2"	39.01	34.47	78.93	16	32			

<sup>\*</sup> FACTOR DE DISEÑO DE 5:1



Estrobo trenzado de 8 partes.



Estrobo trenzado de 6 partes.

	ESTROBOS TRENZADOS DE 8 PARTES							
DIÁMETRO INDIVIDUAL	DIÁMETRO FINAL EN	CAPACIDADE	ES DE CARGA EN TONELADA	DIMENSIONES DE LOS OJOS APROXIMADAS				
EN PULGADAS	PULGADAS	VERTICAL	ENLAZAD0	EN "U"	ANCHO PULGADAS	LARGO PULGADAS		
3/32″	7/16″	0.51	0.44	1.00	2	4		
1/8″	9/16"	1.00	0.89	2.00	3	6		
3/16"	13/16"	2.00	1.72	3.90	4	8		
1/4"	1 1/8"	3.45	2.99	6.89	5	10		
5/16"	1 3/8"	5.35	4.72	10.89	6	12		
3/8″	1 11/16"	7.71	6.71	15.42	7	14		
7/16″	2″	9.98	9.07	20.87	8	16		
1/2″	2 1/4"	13.61	11.79	27.22	9	18		
9/16"	2 1/2"	17.24	14.52	34.47	10	20		
5/8″	2 13/16"	20.87	18.14	41.73	11	22		
3/4"	3 3/8"	29.94	26.31	59.87	12	24		
7/8″	4"	40.82	35.38	80.74	14	28		
1"	4 1/2"	52.62	46.27	105.23	16	32		

<sup>\*</sup> FACTOR DE DISEÑO DE 5:1

# BANDAS GROMMET DE CABLE DE ACERO

El equipo de Teknolyft fabrica todo tipo de bandas grommet de cable de acero. Los modelos más comunes son:

- Strand Laid Hand Tucked Grommet
- Strand Laid Mechanical Splice Grommet
- Cable Laid Hand Tucked Grommet

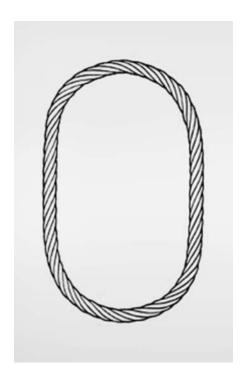
#### STRAND LAID HAND TUCKED GROMMET

Esta banda grommet esta hecha con un solo torón de cable alrededor del alma para, al final, formar un cable sin fin de 6 torones.

para, actiniat, formal art capte of time ac o toronoo.							
CAPACIDAD LÍMITE DE TRABAJO EN TONELADAS MÉTRICAS							
A.E.M.			ARREGLO EN "U"				
DIÁMETRO	VERTICAL	ENLAZADA	VERTICAL	60°	45°	30°	
1/4″	0.85	0.6	1.72	1.45	1.18	0.85	
5/16"	1.36	0.91	2.63	2.27	1.91	1.36	
3/8″	1.91	1.36	3.81	3.27	2.72	1.91	
7/16″	2.54	1.81	5.17	4.45	3.63	2.54	
1/2"	3.36	2.36	6.62	5.81	4.72	3.36	
9/16"	4.17	2.9	8.44	7.26	5.99	4.17	
5/8″	5.17	3.63	9.98	8.98	7.35	5.17	
3/4"	7.44	5.17	14.52	12.7	10.89	7.44	
7/8″	9.98	6.99	19.96	17.24	14.52	9.98	
1"	12.7	9.07	26.31	22.68	18.14	12.7	
1 1/8"	16.33	10.89	31.75	28.12	22.68	16.33	
1 1/4"	19.05	13.61	39.01	33.57	27.22	19.05	
1 3/8"	22.68	16.33	46.27	39.92	32.66	22.68	
1 1/2"	27.22	19.05	54.43	47.17	38.1	27.22	
1 5/8"	30.84	21.77	62.6	54.43	44.45	30.84	
1 3/4"	36.29	25.4	71.67	62.6	50.8	36.29	
1 7/8"	40.82	28.12	80.74	69.85	57.15	40.82	
2″	45.36	31.75	91.63	78.93	64.41	45.36	
2 1/8"	50.8	35.38	101.61	88	71.67	50.8	
2 1/4"	56.25	39.01	112.49	97.07	79.83	56.25	
2 3/8"	61.69	43.55	124.29	107.05	88	61.69	
2 1/2"	68.04	47.17	135.17	117.03	96.16	68.04	
2 3/4"	80.74	56.25	160.57	139.71	113.4	80.74	
3″	94.35	66.23	187.79	163.29	133.36	94.35	







/ www.teknolyft.com / 20

<sup>\*</sup> FACTOR DE DISEÑO DE 5:1

#### STRAND LAID MECHANICAL SPLICE GROMMET

Esta banda grommet está hecha con un solo cable y lleva casquillos para su unión.





CAPACIDAD LÍMITE DE TRABAJO EN TONELADAS MÉTRICAS						
A.E.M.	VERTICAL	ENLAZADA	ARREGLO EN "U"			
DIÁMETRO			VERTICAL	60°	45°	30°
1/4"	0.85	0.6	1.72	1.45	1.18	0.85
5/16"	1.36	0.91	2.63	2.27	1.91	1.36
3/8"	1.91	1.36	3.81	3.27	2.72	1.91
7/16"	2.54	1.81	5.17	4.45	3.63	2.54
1/2"	3.36	2.36	6.62	5.81	4.72	3.36
9/16"	4.17	2.9	8.44	7.26	5.99	4.17
5/8"	5.17	3.63	9.98	8.98	7.35	5.17
3/4"	7.44	5.17	14.52	12.7	10.89	7.44
7/8″	9.98	6.99	19.96	17.24	14.52	9.98
1"	12.7	9.07	26.31	22.68	18.14	12.7
1 1/8"	16.33	10.89	31.75	28.12	22.68	16.33
1 1/4"	19.05	13.61	39.01	33.57	27.22	19.05
1 3/8"	22.68	16.33	46.27	39.92	32.66	22.68
1 1/2"	27.22	19.05	54.43	47.17	38.1	27.22
1 5/8"	30.84	21.77	62.6	54.43	44.45	30.84
1 3/4"	36.29	25.4	71.67	62.6	50.8	36.29
1 7/8"	40.82	28.12	80.74	69.85	57.15	40.82
2"	45.36	31.75	91.63	78.93	64.41	45.36
2 1/8"	50.8	35.38	101.61	88	71.67	50.8
2 1/4"	56.25	39.01	112.49	97.07	79.83	56.25
2 3/8"	61.69	43.55	124.29	107.05	88	61.69
2 1/2"	68.04	47.17	135.17	117.03	96.16	68.04
2 3/4"	80.74	56.25	160.57	139.71	113.4	80.74
3"	94.35	66.23	187.79	163.29	133.36	94.35

<sup>\*</sup> FACTOR DE DISEÑO DE 5:1

#### CABLE LAID HAND TUCKED GROMMET

Esta banda grommet está hecha con un solo cable de acero alrededor del alma para al final formar un cable compuesto de 6 cables mas el alma



CAPACIDAD LÍMITE DE TRABAJO EN TONELADAS MÉTRCIAS							
DIÁMETRO	DIÁMETRO DE BANDA	CONSTRUCCIÓN	VERTICAL	ENLAZADA   			
3/8″	1 1/8"	6X26	14.8	11.84			
7/16"	1 5/16"	6X26	19.98	15.98			
1/2"	1 1/2"	6X26	26.14	20.91			
9/16"	1 11/16"	6X26	32.83	26.27			
5/8″	1 7/8"	6X26	40.39	32.31			
3/4"	2 1/4"	6X26	57.67	46.14			
7/8″	2 5/8"	6X36	77.98	62.38			
1"	3″	6X36	101.3	81.04			
1 1/8"	3 3/8"	6X36	127.44	101.95			
1 1/4"	3 3/4"	6X36	156.6	125.98			
1 3/8"	4 1/8"	6X36	188.14	150.51			
1 1/2"	4 1/2"	6X36	222.48	177.98			

<sup>\*</sup> FACTOR DE DISEÑO DE 5:1