

# ESLINGAS DE CADENA

## GRADO 10 — MÁS LIGERAS Y FÁCILES DE MANEJAR

El grado 10 ofrece una **capacidad de elevación que es un 25% superior** a la del grado ocho con una cadena de tamaño similar. En muchas aplicaciones, se puede elegir un tamaño de cadena menor. El resultado son las eslingas de cadena más ligeras y fáciles de manejar.

Las eslingas de cadena están hechas accesorios y cadena de aleación grado 100. Tienen una alta capacidad y resisten un rango de temperaturas de **-40 °C a 400 °C** con sus restricciones (ver tabla A). Tienen una sombrosa resistencia a la abrasión y a la corrosión. Estas eslingas están disponibles en uno, dos, tres y cuatro brazos con múltiples combinaciones de accesorios.

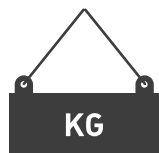
\* PARA MAYOR INFORMACIÓN DE USOS Y CUIDADOS SOBRE ESTE PRODUCTO, FAVOR DE SOLICITAR Y REVISAR EL CATÁLOGO COMPLETO DE GREEN PIN.

TABLA A

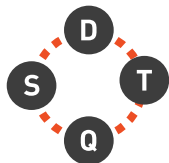
TEMPERATURA	REDUCCIÓN POR TEMPERATURAS ELEVADAS. NUEVA CARGA MÁXIMA DE TRABAJO
Hasta 200 °C	100% de la carga máxima de trabajo original
Entre 200 °C y 300 °C	90% de la carga máxima de trabajo original
Entre 300 °C y 400 °C > 400 °C	75% de la carga máxima de trabajo original. No Permitido.



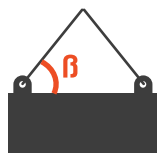
# ¿CÓMO ORDENO MIS ESLINGAS?



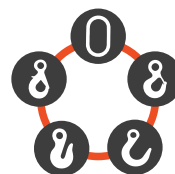
Determina el peso de la carga



Determina el tipo de eslinga por su número de brazos: 1 (S), 2 (D), 3 (T) o 4 (Q)



Determina el ángulo entre la eslinga y la carga durante la operación.



Seleccione el accesorio adecuado para los extremos de la eslinga  
\*Ver configuraciones estándar en sig. página.

1

2

3

4

5

6



Determine la longitud total de la eslinga (se mide de punto de apoyo a punto de apoyo)



Escoja el diámetro de cadena con base al peso de la carga que va a levantar y la reducción por ángulo. \*Ver tabla de capacidades (abajo).

Ej.  
Eslinga de dos brazos, argolla maestra como accesorio superior, gancho de eslinga como accesorio inferior, cadena de 3/8" y 20' de longitud =

**DOS 3/8" X 20 FT**

TABLA DE CARGAS MÁXIMAS DE TRABAJO (CMT) DE ESLINGAS DE CADENA GRADO 10 EN ASME B30.9

DIÁMETRO DEL CADENA Ø	ESLINGA DE 1 RAMAL	ESLINGA DE 2 RAMALES			ESLINGA DE 3 Y 4 RAMALES			ESLINGA SIN FIN	
		0° < β ≤ 30°	30° < β ≤ 45°	45° < β ≤ 60°	0° < β ≤ 30°	30° < β ≤ 45°	45° < β ≤ 60°		
MM	PULG.	TONS.	TONS.	TONS.	TONS.	TONS.	TONS.	TONS.	
6	7/32	1.40	2.40	1.95	1.40	3.65	2.95	2.10	2.24
	9/32	1.95	3.35	2.75	1.95	5.07	4.14	2.92	3.12
8	5/16	2.60	4.52	3.69	2.60	6.76	5.50	3.90	4.16
10	3/8	4.00	6.90	5.65	4.00	10.40	8.50	6.00	6.40
13	1/2	6.80	11.77	9.60	6.80	17.68	14.20	10.20	10.88
16	5/8	10.30	17.82	14.50	10.30	26.78	21.80	15.45	16.48
20	3/4	16.00	27.60	22.40	16.00	41.60	33.60	24.00	25.60
22	7/8	19.00	32.80	26.50	19.00	49.40	40.00	28.00	30.40

## MODELOS ESTÁNDAR:

Las eslingas de cadena mostradas a continuación, son configuraciones estándar. Pueden, hasta cierto grado, ser producidas y suministradas en otro tipo de configuración a petición del usuario.

### \* NOMENCLATURA



O = ARGOLLA MAESTRA



S = GANCHO PARA ESLINGA



SL = GANCHO DE SEGURIDAD



F = GANCHO DE FUNDICIÓN



G = GANCHO DE TRABA



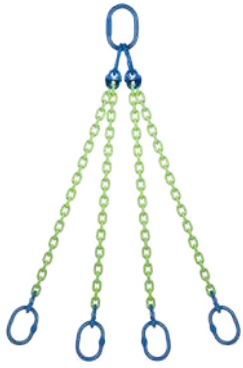
CO    SOS    SOSL    SOF    SOG    SSS    SGG    SSG    SLG    SOL/A    SB



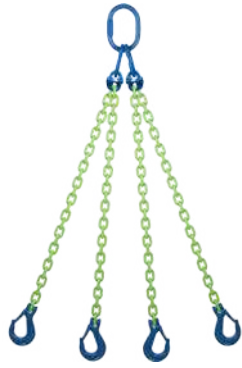
D00    DOS    DOSL    DOF    DOG    DB



T00    TOS    TOSL    TOF    TOG



Q00



Q0S



Q0SL



Q0F



Q0G

**\* NOMENCLATURA: ACORTADORES**

\*Para solicitar una eslinga de cadena con acortadores agregar la nomenclatura /A al final del modelo seleccionado (ver algunos ejemplos abajo).



S0SL/A



D0SL/A



T0SL/A



Q0SL/A