

# PASTECCAS



## Aplicaciones

Las pastecas son usadas en sistemas de elevación para cambiar la dirección de la carga o para arrastrar una carga. Los bloques y los cables que contienen conectan la carga con un dispositivo de elevación.

## Alcance

Green Pin® suministra una amplia gama de pastecas. Las pastecas están disponibles para cargas en el cabezal desde 2 tons. hasta 30 tons. Bajo petición se pueden suministrar otros tipos de pastecas.

## Diseño

Hay diferentes tipos de pastecas con diseños específicos para servir aplicaciones especiales. Todos los tipos están equipados con rodamientos cónicos. Estos pueden utilizarse para aplicaciones con diferente frecuencia de uso y velocidad de la guía. Las pastecas de retorno pueden abrirse para encajar fácilmente en los cables. No es necesario pasar el cable por la pasteca.

All types are generally marked as follows:

- Carga máxima de trabajo
- símbolo del fabricante
- diámetro cable en mm y/o en pulgadas
- n° de serie
- código de conformidad de la CE
- por ejemplo: 8 t
- por ejemplo: GP
- por ejemplo: 20-22mm <sup>3</sup>/<sub>4</sub> - <sup>7</sup>/<sub>8</sub> pulgada
- por ejemplo: 1234567
- CE

## Acabado

Las pastecas Green Pin® vienen pintadas.

## Certificación

En la página de cada producto puede encontrarse información específica sobre la disponibilidad de certificados. Cuando realice un pedido, compruebe sus requisitos de certificación.

## Instrucciones de uso

Las pastecas deben de ser inspeccionadas antes de usarlas para asegurarse que:

- todos los marcajes sean legibles;
- una pasteca tenga la CMT correcta con respecto a la carga y el cable utilizado;
- la carga máxima de trabajo sólo se refiere a cargas estáticas, cargas con movimientos dinámicos no estén contempladas;
- las pastecas nunca sean cargadas lateralmente ya que son estrictamente para tiro directo;
- asegúrese que el gancho, el ojo o el grillete de una pasteca esté soportando la carga correctamente;
- el pasador, la tuerca, el pasador y los demás sistemas de bloqueo no vibran fuera de su posición;
- las pastecas sean funcionales y giren fácilmente;
- las pastecas no tengan fisuras o grietas;
- las pastecas no sean tratadas térmicamente ya que esto puede afectar su carga máxima de trabajo;
- nunca modifique, repare o reforme una pasteca mecanizando, soldando, calentando o doblando ya que puede afectar su carga máxima de trabajo.

Una inspección periódica debe ser llevada a cabo regularmente de acuerdo con las normas de seguridad de cada país. Esto es necesario porque los productos pueden estar afectados por desgaste, mal uso, sobrecargas, etc., provocando deformaciones y alteraciones en la estructura del material. La inspección debe ser efectuada como mínimo cada seis meses o incluso con mayor frecuencia cuando las pastecas trabajen en condiciones extremas.

## Cargas en pastecas

Todas las cargas máximas de trabajo para nuestras pastecas son para cargas máximas de utilización con respecto a las pastecas y sus terminales de conexión. La carga en la roldana o en la pasteca suele variar con el ángulo entre las guías y la carga. Ver Figura no 1. Cuando dos guías están paralelas, 1 tons. sobre cada guía principal resulta en una carga de 2 tons en el terminal de conexión. Cuanto más se incrementa el ángulo, menor resulta la capacidad de carga en el terminal de conexión (cabeza o cuello). La carga en el cuello es reducida por el factor del ángulo según la tabla no 1. En estos valores no están contempladas las pérdidas por fricción.

Tabla 1

ángulo de trabajo	factor del ángulo
0°	2
10°	1.99
20°	1.97
30°	1.93
40°	1.87
45°	1.84
50°	1.81
60°	1.73
70°	1.64
80°	1.53
90°	1.41
100°	1.29
110°	1.15
120°	1
130°	0.84
135°	0.76
140°	0.68
150°	0.52
160°	0.35
170°	0.17
180°	0

Figura 1

