

# Polipastos Eléctricos de Cadena

## Calidad, Eficiencia, y Durabilidad

# CPE

La serie CPE es una gama de productos de alta calidad para aplicaciones profesionales. Son extremadamente eficientes y están diseñados para una larga vida de trabajo. Los polipastos se componen de tres partes principales que hacen que su mantenimiento sea fácil y económico.



### CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- **Clasificación 1Am/M4** (compatible con ciclos de servicio H4), excepto los modelos CPE(F) 20-8, CPE(F) 30-5 y CPE(F) 40-4 que tienen clasificación 1Bm/M3.
- **Mando de corriente** directa (estándar) o mando de bajo voltaje (bajo pedido) de 42V.
- **Caja de Engranajes lubricada de por vida.**
- **Motor de alto rendimiento** con sistema de frenado que mantiene la carga segura incluso en el caso de corte de corriente eléctrica.
- **Voltaje estándar:** 220-440V, trifásico, 60Hz.
- **Motor protegido** según IP54, Aislamiento clase F, contra la entrada de depósitos de polvo o salpicaduras.
- **Botonera de mando encapsulada** con protección IP65, contra la entrada de polvo y chorros de agua.
- **La nuez de carga con 5 cavidades** está fabricada en acero cementado de alta resistencia y con **tolerancias perfectamente adaptadas a la cadena de carga** para garantizar un movimiento silencioso y preciso.
- **El engranaje planetario** lubricado con un baño de aceite asegura un funcionamiento suave y silencioso.

**CAPACIDADES: 3,000 - 10,000 KG**

### OPCIONAL BAJO PEDIDO

- Cadena de carga en acero inoxidable
- Gancho de suspensión girado 90°
- Contenedor de cadena flexible
- Otros voltajes disponibles
- Interruptores limitadores para las posiciones superior e inferior del gancho (en combinación con mando a baja tensión)
- Motor con freno en acero inoxidable
- Control sincronizado del funcionamiento de varios polipastos.
- Troles manuales y eléctricos
- Troles integrado de poca altura pérdida
- Conexión a línea de alimentación eléctrica

**KIT DISPONIBLE DE CONVERSIÓN DE 3 A 5 TONELADAS**

### DATOS TÉCNICOS MODELO CPE

Modelo	Capacidad en kg/número de ramales	Dimensiones de la cadena d x p mm	Clasificación FEM/ISO	Velocidad de elevación m/min.	Motor kW	Factor de servicio ED%
CPE 30-5	3,000/1	11x31	1Bm/M3	5	2.8	25
CPE 50-2	5,000/2	11x31	1Am/M4	2.5	2.3	40
CPE 100-2	10,000/4	11x31	1Am/M4	2.5	2x2.3	40

- \* Peso con altura de elevación estándar (3m).  
- Otras alturas de elevación disponibles bajo consulta.